



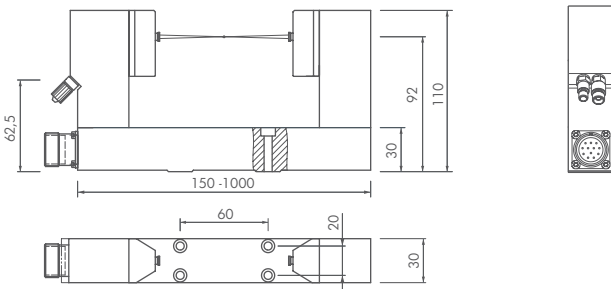
LaserControl Micro Compact NT | Система бесконтактных измерений инструмента на обрабатывающих центрах

Высокоточная компактная система для настройки и контроля инструмента в жестких условиях работы

- Измерение инструмента при номинальной частоте вращения шпинделя
- Высочайшая абсолютная точность благодаря фокусированному лазерному лучу
- 100 % надежность процесса благодаря патентованной NT-электронике
- Пневматический блок и заслонки Blum обеспечивают идеальную защиту от загрязнений
- Простой монтаж благодаря заводской настройке лазерного луча
- Возможность программирования благодаря встроенному микропроцессору

Ваши преимущества:

- Безупречное качество продукции и повышение производительности
- Отсутствие последующего ущерба при поломке инструмента
- Сокращенное время наладки и возможность работы без участия оператора
- Сокращение процента брака



Компактные системы обеспечивают высочайшую точность



Быстрое выявление микроизноса на резце



Бесконтактный контроль инструмента любой формы



Надежность процесса – патентованная NT-электроника

Технические характеристики

Класс защиты лазера	Класс 2 согласно IEC60825-1, 21 CFR 1040.10
Тип лазера	Лазер, работающий в красной области видимого спектра 630 ... 700 нм <1 мВт
Степень защиты устройства	IP68
Электропитание	24 В пост. тока / 160 мА
Входы / выходы	24 В пост. тока 0 ... 5 В пост. тока аналоговый выход *
Стабильность повторяемости	Δ Излучатель / приемник: <30 мм: 0,1 мкм 2σ **
точки переключения	Δ Излучатель / приемник: <1000 мм: 1,0 мкм 2σ **
Мин. диаметр инструмента	Δ Излучатель / приемник: <30 мм: 5 мкм **
	Δ Излучатель / приемник: <1000 мм: 125 мкм **
Скорость вращения шпинделя	до 200.000 об/мин

* Опция

** В зависимости от условия монтажа, стабильности крепления, расстояния и вида измерения

BLUM
focus on productivity

Blum по всему миру
Сервис и поддержка

Более 40 дочерних предприятий
и пунктов технического обслуживания

www.blumnovotest.ru