

Для измерения деталей используются контактные измерительные щупы следующих модификаций:

- ◆ TC50/52 |TC60/62 — многонаправленные высокоскоростные щупы (скорость измерений до 2000 мм/мин), позволяющие производить дискретные измерения сложных поверхностей (контурные измерения).
- ◆ TC51 |TC61 — двунаправленные высокоскоростные измерительные щупы, позволяющие производить измерения поднутрений вытягиванием (Z+). Это уникальные щупы, которые не имеют аналогов в мире.
- ◆ TC53 |TC63 — модульная серия, имеет широкий спектр возможностей, может использоваться как на фрезерных обрабатывающих центрах, так и на токарных. Конструкция включает механизм Shark360, имеет возможность измерения вытягиванием.
- ◆ TC54–10 |TC64–10 — серия, которая объединила технологию Shark360, многонаправленный измерительный щуп и измерение при вытягивании и надавливании. Идеально подходит для измерения инструмента и детали на токарных и фрезерных обрабатывающих центрах.
- ◆ TC76 — серия используется для быстрого и автоматического измерения инструмента и обрабатываемой детали на шлифовальных станках, токарных и фрезерных обрабатывающих центрах. Конструкция содержит механизм Shark360, что обеспечивает высокую точность и надежность.
- ◆ TC76-DIGILOG — цифро-аналоговый измерительный щуп, который обеспечивает высокую точность измерения в дискретном режиме и мгновенное аналоговое сканирование сложных поверхностей произвольной формы. Устройство использует усовершенствованный механизм Shark360Analog, в котором изменено формирование выходного сигнала оптоэлектронного устройства: электроника контролирует уровень затенения светового луча и преобразует его в аналоговый сигнал. Новый принцип формирования выходного сигнала позволяет быстро сканировать сложные поверхности без большого количества точечных замеров. Используется на токарных, фрезерных и шлифовальных станках.
- ◆ Измерительные системы серии BG и TG являются независимыми системами и позволяют дополнить возможности измерительных щупов TC и произвести измерения диаметра, положения отверстия, измерения круглости, цилиндричности, концентричности и температуры на обрабатывающих центрах и в автоматических линиях.
- ◆ TG80 — система измерения температуры служит для определения температуры детали во время ее обработки на станке, позволяет рассчитывать компенсационные значения и напрямую влиять на дальнейший процесс обработки.

Датчики работают со всеми стандартными циклами систем управления станков. Но наряду с производством измерительных устройств компания BLUM- NOVOTEST также выпускает программное обеспечение для управления всеми типами измерений: пакет измерительных циклов и специализированный программный пакет FormControl.

Отличительной особенностью циклов BLUM, по сравнению со стандартными циклами (Sinumerik, Heidenhain), является возможность редактирования основных параметров измерения (подача при измерении, величины зазоров безопасности, «длина пути» при поиске контакта с деталью) без сложного редактирования машинных данных ЧПУ и конкретно под поставленную задачу. Использование циклов BLUM дает возможность скомбинировать программу обработки детали с ее измерением. Измерение может носить как предварительный (налагодный) характер при установке детали, так и полноценный контроль готовой детали с выводом протокола измерений после обработки.

