

Специализированный программный пакет FormControl компании BLUM- NOVOTEST наряду с измерениями типовых элементов (пазы, выборки, бобышки, линейные размеры и т.д.) позволяет осуществлять контроль поверхностей сложной формы непосредственно на станке без снятия детали для измерения на КИМ. Схема использования FormControl достаточно проста и состоит из следующих этапов:

- ♦ загрузка 3D-модели в программу в формате наиболее распространенных типов файлов, что исключает дополнительные затраты времени на переконвертацию и потерю геометрических элементов;
- ♦ выбор типа измерительного датчика с его параметрами;
- ♦ выбор поверхностей для измерения (многофункциональное и удобное меню позволяет очень гибко указать как сами точки для измерения, так и векторы подхода и точки касания датчика);
- ♦ создание управляющей программы для измерения детали с использованием определенного постпроцессора. Для этого в программе существует огромный выбор наиболее распространенных кинематических схем станков, а также есть возможность заказать разработку создания постпроцессора под свой станок (как опцию);
- ♦ после измерения детали на станке по управляющей программе создание протокола измерений, который загружается в FormControl для обработки результатов.

После этого можно увидеть отклонение реальных размеров обработанной детали от математической модели и принять решение о годности детали либо о дальнейшей ее доработке.

Уникальным отличием программного пакета FormControl, который выводит использование комплекса измерений (датчики + программное обеспечение) на один уровень с координатно-измерительными машинами, является принцип калибровки датчика перед измерением.

Все стандартные циклы производят калибровку только точек «экватора» и нижней точки сферы наконечника датчика. В случае же измерения точкой сферы, отличной от указанной выше, в измерении уже закладывается погрешность, обусловленная геометрией. Для предотвращения этого перед началом измерения в системе FormControl создается программа калибровки датчика, которая позволяет делать «узнаваемыми» не только «экватор» и точку нижнего полюса, а любое произвольное количество точек на поверхности сферы датчика. Полученные после калибровки данные заносятся в систему и в дальнейшем используются при обработке результатов измерений.

В заключение можно сказать, что измерительные устройства и компоненты в сочетании с использованием программного обеспечения компании BLUM- NOVOTEST позволят решить технологические задачи комплексно, уменьшить количество брака или исключить вообще и вывести производство на новый конкурентоспособный уровень.



@ Контактная информация

info@blumnovotest.ru  
www.blumnovotest.ru

